



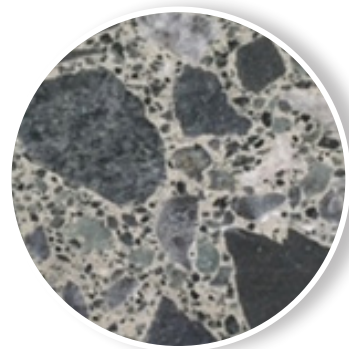
DU SABLE POUR UN BETON DE QUALITE



Les scories de ferronickel sont un granulat pour béton
selon la norme **NF EN-12620**

Des qualités pour les centrales à béton

- Augmentation de la résistance mécanique des bétons.
- Absorption d'eau réduite d'où un besoin en ciment réduit.
- Matériau écoresponsable, participe à l'économie circulaire.



Matériau stable, contrôle qualité permanent

- Très propre, ne contient pas de matière organique ni argileuse.
- Composition chimique stable dans le temps.
- Paramètres physiques stables dans le temps.



De nombreux essais, des usages démontrés

- Utilisé depuis des décennies en Nouvelle-Calédonie pour des bétons non structuraux tels que bordures de trottoir, agglos.
- Essais industriels pour des bétons de structure réalisés chez SLN avec d'excellents résultats.
- Nombreux essais académiques réalisés en Australie depuis 2011 afin de valider les utilisations pour tous les bétons.



* Les scories de ferronickel sont un coproduit fabriqué par granulation et issu des fours pyrométallurgiques de la Nouvelle-Calédonie



Disponible en grande quantité et rapidement

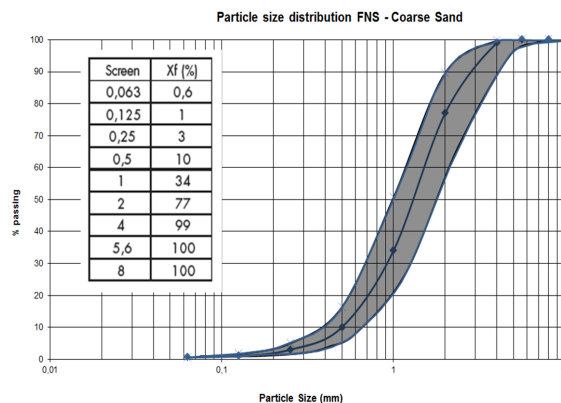
- Plus de 1 million de tonnes produites chaque année
 - Un stock historique de 25 millions de tonnes
- Livraison assurée par des navires vraquiers de 35 000 tonnes

Analyse chimique

SiO ₂	MgO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	MnO	CaO
53%	33%	11%	2%	<1%	<1%

- Pas de **magnésium** libre réactif (Periclase)
- MgO sous la forme de forsterite et enstatite
- Pas de **silice cristalline**
- Masse volumique vrac : **2.95**
- Coefficient absorption d'eau : **0.68%ww**
- Pas de **chlorure** / pas de **lixiviation**
- Matériau propre : pas de **matière organique, argile**
- Composition chimique, structures physiques

Analyse granulométrique



Nous contacter



Yves Veran

Chef de projet valorisation des scories

☎ (+687) 767 084

✉ yves.veran@eramet-sln.com



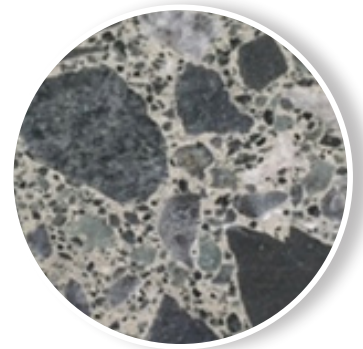
COARSE SAND FOR FINE CONCRETE



FNS* is qualified as 0/4 coarse sand as per the 2758.1 standard for concrete.

A wide range of benefits for batching plants

- Low water absorption ratio
- Extremely clean, no organics, no clay, no washing required
- Improved concrete durability and mitigation of early age cracking
- Recycled material, be part of the circular economy



Consistent quality yet constantly controlled

- Chemical and physical properties are consistent over time
- Commercial stockpile with quality controls performed as per AS 2758.1 standard



Extensively tested and demonstrated usage

- Used for decades as non-structural concrete in New Caledonia for footpaths, block works and breakwaters structures
- Industrial tests performed for structural concrete at SLN with excellent results
- Extensive researches carried out with Curtin University and UNSW since 2011 for proven usage in all concrete applications



* FerroNickel Slag is a by-product granulated from the Nickel smelting industry of New Caledonia

KEY DATA



Extensively available and quickly deliverable

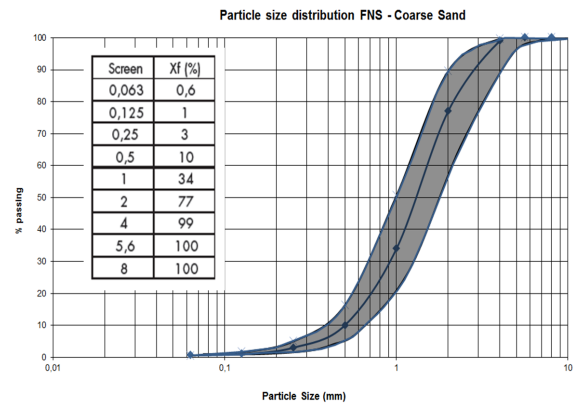
- 1.6 million tons produced per year
- 25 million tons of historical stocks
- Can be delivered by 35,000 DWT bulk vessels to all major Australian bulk ports

Chemical analysis

SiO ₂	MgO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	MnO	CaO
53%	33%	11%	2%	<1%	<1%

- No free-reactive **magnesia**-(Periclase)
- MgO in the form of forsterite and enstatite
- No **crystalline silica**.
- Apparent density : **2.95**
- Water absorption ratio : **0.68%**
- Chloride free / No-leachable material
- Sugar free / No organics / No clay

Grain size distribution



Contact us



Yves Veran

Slag valorization project manager

☎ (+687) 767 084

✉ yves.veran@eramet-sln.com